

46130 BIARS/CÈRE - Tél : 05 65 38 60 20 - Fax : 05 65 38 57 98 - www.peintures-sob.fr

RESINE EPOXYSOB LC

RESINE EPOXY SANS SOLVANT INCOLORE pour la réalisation de tiré-à-zéro et de chapes de masse sur sols béton

REFERENCE DE LA BASE	27032
REFERENCE DU DURCISSEUR	27033B
CLASSIFICATION AFNOR	Famille I Classe 6b

PRESENTATION

Deux emballages séparés et pré-dosés se décomposant en :

	Base	Durcisseur
Kits de 15 kg:	9,86 kg	5,14 kg
Kits de 5 Kg	3,29 kg	1,71 kg
Kits de 1kg	0,657 kg	0,343 kg

DEFINITION

Résine époxy bi-composant sans solvant, de basse viscosité

PRINCIPALES UTILISATIONS

Réalisation de "tiré-à-zéro", par incorporation de silices
Réalisation de chapes de masse pour sols béton à usage industriel, par saupoudrage de silices
Réalisation de "moquettes de pierre" pour pourtours d'arbres en milieu urbain, par ajouts de granulats

PRINCIPALES PROPRIETES

Les revêtements réalisés à partir de la RESINE EPOXYSOB LC protègent les sols contre l'usure et les attaques de produits chimiques (détergents, bases et acides dilués, huiles minérales, essence, fuel)

CARACTERISTIQUES à 20°C

Consistance	Liquide	
Couleur	Incolore, légèrement ambrée	
Densité	1.11 ± 0.05	
Extrait sec en poids et en volume	> 99%	
Rapport de mélange :	**En poids**	**En volume**
Base	100 (65.7%)	100 (63.6%)
Durcisseur	52 (34.3%)	57 (36.4%)
Temps de mûrissement :	non concerné	
Durée de vie en pot	45 min	
COV sous forme de livraison	< 1 g/l	

CONSEILS DE MISE EN OEUVRE

Matériel d'application
- Raclette en caoutchouc ou spatule métallique pour tiré-à-zéro et chape de masse
- taloche pour compactage de la moquette de pierre

Conditions limites d'emploi :

Température du substrat	de 10°C à 30°C
Température ambiante	de 10°C à 40°C
Hygrométrie	maximum 80%

Mode d'emploi : verser la totalité du durcisseur dans la base et homogénéiser le mélange. Verser la quantité adéquate de silices ou de granulats et homogénéiser.

Intervalle de recouvrement (à 20°C par un revêtement époxy sans solvant) : de 6h à 72h

Réticulation totale à 20°C et 60% HR environ 8j

Nettoyage du matériel Diluant époxyde (réf. 05305), avant durcissement

PRECAUTIONS

Utilisation en intérieur uniquement pour chapes de masse (farinage des résines époxy en extérieur)
Dans le cas où la RESINE EPOXYSOB LC est utilisée en revêtement de finition, il est impératif d'appliquer au préalable un fixateur époxy de type Primersob EP.VI (réf.26608) et de respecter les intervalles de recouvrement. Cette remarque ne vaut pas pour les applications de tiré-à-zéro et chapes de masse, sauf dans le cas où la chape présente une forte porosité où il sera quand même nécessaire d'appliquer au préalable une couche de PRIMERSOB EP.VI (réf.26608).

Les silices ou granulats doivent être propres et secs

Tiré-à-zéro et chapes de masse : utiliser la silice S48 (réf 00S48) de granulométrie moyenne de 185µm
Pour un kit de 15 kg de RESINE EPOXYSOB LC, il faut environ 10 à 15 kg de silice S48.

Moquette de pierre : utiliser des granulats roulés, lavés et secs de granulométrie supérieure à 25 mm.
Pour un kit de 5 kg de RESINE EPOXYSOB LC, il faut environ 125 kg de granulats (rapport en poids de RESINE EPOXYSOB LC/granulat d'environ 1/25)

PREPARATION DU SUPPORT BETON

Les supports béton devront être conformes au DTU 59.3 :

- **SOLIDES** : Eliminer toute particule friable par action mécanique. Enlever les anciennes peintures non adhérentes. Dépoussiérer
- **PROPRES** : Eliminer les parties grasses. Taches de graisse et huiles minérales : lavage avec notre détergent **SOBNET** (réf. 9074) dilué à 4 fois son volume d'eau, puis rinçage à l'eau claire
Les corps gras végétaux devront être éliminés par un lavage à la lessive de soude à 10% ou autre détergent basique. Pour les sols béton très gras utiliser notre dégraissant à base de solvants émulsionnables **SUPERDEGRAISOB** (réf. 24477)
- **ADSORBANTS :** La porosité du sol conditionne l'adhérence. Les surfaces non adsorbantes telles que les ciments fortement dosés ou les surfaces glacées devront être dépolies par grenaillage, meulage, ou par action chimique avec notre dépolissant acide **SOBACID** (réf 20993). On peut facilement contrôler la bonne porosité du sol en versant une petite quantité d'eau sur le sol dépoussiéré. Si l'eau pénètre, une tache foncée se forme : le sol est jugé adsorbant. Si l'eau "perle" et ne mouille pas le béton, dépolir pour obtenir une bonne adhérence.
- **SECS** : Appliquer sur fond sec uniquement
Bétons neufs : 28j de séchage minimum, humidité ≤ à 4% conformément au DTU 59.3
Bétons anciens : après lavage à l'eau, laisser évaporer l'eau de rinçage

CONSOMMATION

Dépend de la porosité et de la rugosité du sol, du type et de la quantité de silice ajoutée, et de l'épaisseur du revêtement.
Pour un tiré-à-zéro, la consommation pratique moyenne est de 0.8 à 1 kg/m² du mélange RESINE EPOXYSOB LC + silice S48

	EPOXYSOB LC	Silice S48	Epaisseur	Consommation théorique du mélange par mm	Densité du mélange
Ratissage, tiré-à-zéro, rebouchage fissures	1 kg	1 kg	0 à 2 mm	1.6 kg/m²	1.58
Ragréage des gros défauts	1 kg	2 kg	1 à 3 mm	1.8 kg/m²	1.83
Mortier gras, gros trous	1 kg	5 kg	3 mm à 1 cm	2.2 kg/m²	2.18
Mortier sec, gros trous	1 kg	8 kg	1 à 2 cm	2.3 kg/m²	2.33

STOCKAGE

12 mois dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante comprise entre 15 et 35°C

HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 31/08/2012. Annule les versions précédentes.